

Педагогическим советом
Протокол № 11 от 12.01.2020



Утверждаю

Директор

Иемченко Н.Ф.

12.01.2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ленинградской области "Бегуницкий агротехнологический техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.15

код

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

[illegible]

[illegible]

Пояснения 1. Нормативная база: Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основании: • Федеральный закон от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; • Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) , утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г.; • Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 ""Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования"" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480); • Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 ""Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200); • Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306); • Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785); • Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 (ред. от 31.08.2016) ""Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов"" (Зарегистрировано в Минюсте России 29.11.2013 N 30507); • Приказ Минобрнауки России от 23.08.2017 N 816 ""Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ"" (Зарегистрировано в Минюсте России 18.09.2017 N 48226); • Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306); • Приказ Министра обороны РФ N 96, Минобрнауки РФ N 134 от 24.02.2010 г. ""Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах"" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 N 16866); • Постановление Правительства РФ от 31 декабря 1999 г. N 1441 ""Об утверждении Положения о подготовке граждан Российской Федерации к военной службе""; • Приказ Министерства образования и науки РФ от 26 декабря 2013 г. N 1408 ""Об утверждении примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий" • Локальные нормативные акты ГБПОУ ЛО «Бегуницкий агротехнологический техникум»; • Устав ГБПОУ ЛО «Бегуницкий агротехнологический техникум». " • Письмом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 06-259 "О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования" 2. Организация учебного процесса и режим занятий 2.1. Учебный год начинается 1 сентября. Срок получения СПО по профессии 23.01.03 Автомеханик в очной форме обучения составляет на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев. Присваиваемые квалификации – слесарь по ремонту автомобилей, водитель автомобиля, оператор заправочных станций. 2.2. Нормы учебной нагрузки обучающихся: 1 час учебных занятий составляет 45 мин. Перерыв между учебными занятиями составляет не менее 10 минут. Объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды учебной нагрузки и практику. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации Консультации проводятся в групповой или индивидуальной форме в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. По завершению 3 курса проводятся учебные сборы. 2.3. При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики. Все виды практик проводятся в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование у обучающихся видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО. Общий объем практики 39 недель, что составляет 51% от объема профессионального цикла. Учебная практика – 19 недель. Из них на 1 курсе – 6 недель, на 2 курсе - 5 недель, на 3 курсе – 8 недель. Учебная практика проводится рассредоточено (параллельно с теоретическим обучением) Производственная практика – 20 недель, из них на 2 курсе – 4 недели, на 3 курсе – 16 недель. Производственная практика проводится концентрированно после освоения соответствующих междисциплинарных курсов и учебной практики по профессиональному модулю. Практическое вождение автомобиля на категорию «С» в объеме 72 часа, на категорию «В» - 56 часов на каждого обучающегося проводится вне сетки учебного времени. 2.4. Каникулы проводятся 24 недели, из которых на 1 курсе – 11 недель, на втором – 11 недель, на третьем – 2 недели. 2.5. Государственная итоговая аттестация – 2 недели. 3. Общеобразовательный цикл Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован с учетом Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования. Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 82 недели. Расчет продолжительности изучения общеобразовательного цикла произведен исходя из 2160 часов на изучение общеобразовательного цикла (включая промежуточную аттестацию). Профильные предметы: Математика, Физика, Информатика . 4. Формирование вариативной части ОПОП Вариативная часть образовательной программы использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемых квалификаций и реализована в объеме 1041 час, включая 897 часов общеобразовательного цикла (циклы "Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей" и "Дополнительные учебные предметы"), что составляет 23 % от общего объема учебных циклов. 5. Порядок аттестации обучающихся Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Текущий контроль знаний, умений, практических навыков и промежуточная аттестация проводятся по каждой дисциплине, междисциплинарному курсу и профессиональному модулю, а их формы и процедуры доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в пятибалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»/н/а. Итогом контроля освоения профессионального модуля на экзамене квалификационным является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен». Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО
--

№	Наименование
1	Кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2	Лаборатории: материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3	Мастерские: слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов.
4	Полигоны: сварочный.
5	Спортивный комплекс: спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
6	Залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.6.	ПК 1.9.		
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2.	ОК 3.	ОК 6.	ПК 1.1.								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОП.04	Допуск и технические измерения	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.6.	ПК 1.9.					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1.	ОК 4.	ОК 6.									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 1.7.	ПК 1.8.										
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.				
УП.01.01	Учебная практика. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.		
ПП.01.01	Производственная практика. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.								
УП.02.01	Учебная практика. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.				
ПП.02.01	Производственная практика. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 2.1.	ПК 2.2.				
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.			
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.									
УП.03.01	Учебная практика. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.			
ПП.03.01	Производственная практика. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.			
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.						